



SCHEDA TECNICA

ZEROMONO

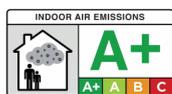
Adesivo monocomponente a terminazione silanica

DESCRIZIONE

Adesivo monocomponente di altissima qualità a terminazione silanica, con esclusiva tecnologia PRHS (PERFECT RIDGE HEIGHT SYSTEM) per migliorare la reologia secondo la norma UNI EN 14293:2006. ZEROMONO non contenendo acqua, solventi, isocianati, composti epossidici, amminici e metalli pesanti (stagno) è un prodotto esente da indicazioni e simbologie di rischio e pericolo. ZEROMONO è dotato di eccezionale adesione su tutti i substrati e di una elasticità permanente. Queste caratteristiche lo rendono il collante ideale per la posa di parquet prefinito multistrato e massicci tradizionali di medio formato, su qualsiasi sottofondo, con o senza riscaldamento incorporato. ZEROMONO non è aggressivo verso la vernice dei pavimenti prefinito e per questo non lascia aloni; risultano migliorate la spatolabilità, la resa, la resistenza all'acqua e il potere fonoassorbente garantendo il miglior comfort acustico dell'ambiente. **ZEROMONO, certificato EMICODE EC1 PLUS può concorrere al raggiungimento del credito EQ Qualità dell'ambiente interno - Materiali basso emissivi, del nuovo standard internazionale di certificazione LEED v4.**



12 Kg



DATI TECNICI CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE a 20°C (valori indicativi che non costituiscono specifica)

Tempo aperto (tempo max. di registrazione) (min) UNI EN 14293	45-60
Tempo aperto (tempo formazione di pelle superficiale) (min) UNI EN 14293	100-120
Resistenza alla trazione (N/mm ²) UNI EN 14293	> 1,5
Elasticità mm UNI EN 14293	> 2,0
Resistenza alla Temperatura °C	Da -40 a + 90
Pedonabilità (ore)	24
Tempo di attesa per la levigatura (giorni)	4
Metodo di applicazione	Spatola dentata
Consumo medio (g/m ²)	750/950
Stabilità e stoccaggio (in contenitori originali non aperti conservati in luogo fresco e asciutto) (mesi)	12
Confezione standard (Kg)	12

APPLICAZIONE

Per ottenere un incollaggio efficace e duraturo il sottofondo deve soddisfare i seguenti requisiti:

- umidità inferiore o uguale al 2% misurata in profondità con igrometro a carburo;
- assenza di materiali di alleggerimento igroscopici nel massetto ed adeguato isolamento nel caso in cui questi materiali siano contenuti negli strati sottostanti;
- finitura superficiale adeguata, non troppo "grossa" e non troppo liscia;
- assenza di parti inconsistenti o spolveranti; -assenza di crepe non ferme o altri palesi difetti.

Prima di effettuare la posa è inoltre necessario verificare che l'umidità del legno sia in equilibrio con quella dell'ambiente. Applicare ZEROMONO con l'apposita spatola dentata avendo cura di "lavorare" l'adesivo al fine di incorporare eventuali impurezze del sottofondo che potrebbero causare distacchi.

Posare le tavolette effettuando una forte pressione e "battendo" le stesse per ottimizzarne l'assettamento. Questa operazione è molto importante con tutti i collanti ma, nel caso di questa categoria di adesivi, diventa indispensabile. Non bagnare le teste ed i fianchi delle tavolette con ZEROMONO. Per la posa su pavimentazioni preesistenti è necessario procedere alla sgrassatura e all'irruvidimento con gli appositi dischi metallici. Per la posa su massetti di anidrite è necessario asportare lo strato superficiale del massetto con dischi abrasivi (grana 16 o 24), eliminare la polvere e completare il trattamento con primer Vermeister, poliuretanic monocomponenti, epossidico bicomponente o acrilico nanostrutturato. Lo stesso procedimento (ad esclusione della rimozione della patina superficiale che deve essere eseguita solo se realmente necessario) vale anche per tutti i massetti realizzati con premiscelati cementizi autolivellanti, per diminuire il loro potere assorbente che potrebbe compromettere l'indurimento dell'adesivo. Terminate le operazioni di posa, prima della levigatura e successiva finitura dell'elemento ligneo, occorre attendere, in condizioni normali, non meno di 4gg; questa tempistica può aumentare in funzione di molti fattori (temperatura e umidità ambientali, specie legnosa, etc). Sebbene ZERO MONO non contenga acqua, prima di procedere alla finitura è necessario misurare l'umidità del legno che deve essere in equilibrio con quella dell'ambiente e comunque compresa fra 7 e 11 %. Nel caso di posa di elementi prefinito attendere, in condizioni normali, almeno 3gg prima di utilizzare la pavimentazione, questo tempo può subire delle variazioni in funzione della temperatura e dell'umidità ambientale. Le confezioni parzialmente utilizzate vanno ricoperte con l'apposito sottotappo antiossidante. L'eventuale presenza di un sottile strato di adesivo indurito non compromette le caratteristiche dell'adesivo sottostante.

NOTE

Se il prodotto viene stoccato per lungo tempo a temperature superiori ai 30°C, si riduce il tempo di stabilità; a temperature superiori ai +40°C si possono verificare fenomeni di addensamento.

Non applicare il prodotto al di sotto dei 10°C e sopra i 30°C. Prodotto ad uso professionale. Teme il Gelo

Precauzioni di sicurezza Conservare il prodotto ben chiuso, non capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Il prodotto è classificato e codificato conformemente alle direttive CEE/norme sulle sostanze pericolose. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di prodotto essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Vermeister S.p.A. garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio delle proprie esperienze e conoscenze tecnico-scientifiche; tuttavia non si può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori del suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente.

VERMEISTER SpA - Località Fornaci - 24050 Mornico al Serio (BG) ITALY

Tel: +39 035 4428190 - Fax: +39 035 4428075 - info@vermeister.com - www.vermeister.com

Azienda con sistema qualità UNI EN ISO 9001:2008 - Certificato da Certiquality n.2606