



FICHA TÉCNICA

ZEROMONO

Adhesivo monocomponente de altas prestaciones de terminación silánica

DESCRIPCIÓN

Adhesivo monocomponente de altísima calidad de terminación silánica, con exclusiva tecnología PRHS (PERFECT RIDGE HEIGHT SYSTEM). ZEROMONO no contiene agua, solventes, isocianados, compuestos epoxídicos, amínicos y metales pesados (estaño), es un producto exento de indicaciones y simbologías de riesgo y peligro. ZEROMONO tiene una excepcional adhesión sobre todos los sustratos y una elasticidad permanente. Estas características lo hacen la cola ideal para la colocación de parquet preterminados multi estrato y macizos tradicionales de formato mediano, sobre cualquier sustrato, con o sin calefacción incorporada. ZEROMONO no es agresivo hacia el barniz de los pisos preterminados y por lo tanto no deja halos; han sido mejoradas su capacidad de aplicación con espátula, el rendimiento, la resistencia al agua y el poder de absorción acústica garantizando el mejor confort acústico del ambiente. **ZEROMONO, certificado EMICODE EC1 PLUS puede alcanzar el reconocimiento EQ Calidad del ambiente interno – Materiales con bajas emisiones del nuevo estándar internacional de certificación LEED v4.**



12 Kg



DATOS TÉCNICOS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO - FÍSICAS a 20°C (valores indicativos que no constituyen especificación):

Tiempo de abierto (tiempo máx. de registro) (min)	45-60
Tiempo de abierto (tiempo de formación de piel superficial) (min)	100-120
Resistencia a la tracción (N/mm ²) UNI EN 17178:2020	> 1,5
Elasticidad (mm)	> 2,0
Resistencia a la Temperatura °C	De -40 a +90
Transitabilidad (horas)	24
Tiempo de espera para el lijado (días)	4
Método de aplicación	Espátula dentada
Consumo promedio (g/m ²)	750/950
Estabilidad y almacenamiento (en los contenedores originales no abiertos y conservados en lugares frescos y secos) (meses)	12
Embalaje estándar (Kg)	12

APLICACIÓN

Para obtener un encolado eficaz y duradero el sustrato debe cumplir con los siguientes requisitos:

- humedad inferior o igual al 2% medida en profundidad con un higrómetro a carbono;
- ausencia de materiales livianos higroscópicos en el sustrato y adecuada aislación en el caso en que contenga estos materiales en los estratos inferiores;
- terminación superficial adecuada, no demasiado "gruesa" y no demasiado lisa;
- ausencia de partes inconsistentes o que produzcan polvo;
- ausencia de fisuras inestables u otros defectos visibles.

Antes de efectuar la colocación es también necesario verificar que la humedad de la madera esté en equilibrio con la del ambiente. Aplicar ZEROMONO con la espátula dentada especial teniendo cuidado de "trabajar" el adhesivo con la finalidad de incorporar eventuales impurezas del sustrato que podrían causar despegues. Colocar las tablillas efectuando una fuerte presión y "golpeando" las mismas para optimizar su asentamiento. Esta operación es muy importante con todas las colas pero, en el caso de esta categoría de adhesivos, es indispensable. No mojar los cabezales y los costados de las tablillas con ZEROMONO. Para la colocación sobre pisos preexistentes es necesario desengrasar y dar rugosidad a la superficie mediante discos metálicos especiales. Para la colocación sobre morteros anhidros es necesario quitar la capa superficial del mortero con discos abrasivos (grano 16 o 24), eliminar el polvo y completar el tratamiento con primer Vermeister, poliuretánicos monocomponentes o epoxídico bicomponente o acrílico nanoestructurado. El mismo procedimiento (menos la remoción de la patina superficial que se debe efectuar solamente si es realmente necesario) vale también para todos los sustratos realizados con premezclados cementíceos autonivelantes, para disminuir su poder de absorción que podría comprometer el endurecimiento del adhesivo. Una vez colocado el pavimento de madera, hay que esperar al menos 4 días en condiciones normales antes de lijarlo y realizar el barnizado; este tiempo puede aumentar según distintos factores como la temperatura, la humedad ambiental, el tipo de madera, etc. Si bien ZEROMONO no contiene agua, antes de proceder al barnizado hay que medir la humedad de la madera, que tiene que estar en equilibrio con la del ambiente y, en cualquier caso, comprendida entre 7 y 11%. En el caso de que se coloquen pavimentos preacabados, hay que esperar al menos 3 días en condiciones normales antes de su uso, tiempo que puede variar según la temperatura y la humedad ambiental.

Los embalajes parcialmente utilizados deben ser cubiertos con la tapa especial antioxidante. La eventual presencia de una delgada capa de adhesivo endurecido no compromete las características del adhesivo debajo de la misma.

NOTAS

Si el producto se almacena durante mucho tiempo a temperaturas superiores a 30°C, se reduce el tiempo de estabilidad; a temperaturas superiores a +40°C se pueden verificar fenómenos de adensado.

No aplicar el producto por debajo de los 10°C o por encima de los 30°C.

Producto para uso profesional

Evitar la Congelación

Precauciones de seguridad. Conservar el producto bien cerrado, no dado vuelta, en ambiente fresco y lejos de fuentes de calor. El producto está clasificado y codificado conformemente a las directivas CEE/normas sobre sustancias peligrosas. Las informaciones para el usuario están contenidas en la correspondiente ficha de seguridad. Los contenedores vacíos o con pequeñas trazas de película de producto residuales deben ser desechados de acuerdo con las disposiciones locales. Vermeister S.p.A. garantiza que las informaciones contenidas en la presente ficha se suministran con lo mejor de la propia experiencia y conocimientos técnico-científicos; sin embargo no se puede asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos con su empleo dado que las condiciones de aplicación quedan fuera de su control. Se aconseja verificar siempre la efectiva idoneidad del producto para el caso específico. La presente anula y sustituye toda ficha técnica anterior.

VERMEISTER SpA - Località Fornaci - 24050 Mornico al Serio (BG) ITALY

Tel: +39 035 4428190 - Fax: +39 035 4428075 - info@vermeister.com - www.vermeister.com

Empresa con sistema de calidad UNI EN ISO 9001:2015- Certificado de Certiquality n.2606