



TECHNISCHES DATENBLATT

ZEROMONO

Silanterminierter Einkomponentenklebstoff

BESCHREIBUNG

Besonders hochwertiger, einkomponentiger, silanterminierter Klebstoff mit exklusiver PRHS-Technologie (PERFECT RIDGE HEIGHT SYSTEM) zur Verbesserung der Rheologie gemäß der Norm UNI EN 14293:2006. ZEROMONO, das weder Wasser, noch Lösungsmittel, Isocyanate, Epoxy- und Aminverbindungen und Schwermetalle (Zinn) enthält, ist ein Produkt, das frei von Risiko- und Gefahrenhinweisen und -symbolen ist. ZEROMONO verfügt über eine hervorragende Haftkraft auf allen Unterlagen und über dauerhafte Elastizität. Diese Eigenschaften machen dieses Produkt zum idealen Klebstoff für die Verlegung von Mehrschicht-Fertigparkett und traditionellem Vollholzparkett mittlerer Größe auf jeglichem Untergrund, mit oder ohne eingebauter Fußbodenheizung. ZEROMONO ist für die Lacks auf Fertigfußböden nicht aggressiv und hinterlässt deshalb keine Schlieren. Seine Spachtelbarkeit, Ergiebigkeit, Wasserbeständigkeit und seine schalldämpfende Wirkung, die den besten Akustikkomfort des Raums garantieren, wurden verbessert. **ZEROMONO, das mit EMICODE EC1 PLUS zertifiziert ist, kann sich um das Erreichen der Anerkennung als EQ-Qualität für Innenbereiche für Materialien mit geringen Emissionen des neuen internationalen Zertifizierungsstandards LEED v4 bewerben.**



12 Kg



TECHNISCHE DATEN Physikalisch-chemische eigenschaften bei 20°C (richtwerte, keine festgelegten Daten):

Offenzeit (max. Aufnahmezeit) (Min.) UNI EN 14293	45-60
Offenzeit (Zeit für die Bildung einer Oberflächenhaut) Min. UNI EN 14293	100-120
Zugbeständigkeit (N/qmm) UNI EN 14293	> 1,5
Elastizität mm UNI EN 14293	> 2,0
Temperaturbeständigkeit °C	Von -40 bis +90
Begehbarkeit (Std.)	24
Wartezeit bis zum Abschleifen (Tage)	4
Anwendungsmethode	Zahnschachtel
Durchschnittlicher Verbrauch (g/m ²)	750/950
Stabilität und Lagerung (in ungeöffneten Originalbehältern an einem kühlen und trockenen Ort gelagert) (Monate)	12
Standardpackung (Kg)	12

ANWENDUNG

Für eine erfolgreiche und haltbare Verklebung muss der Unterboden folgende Erfordernisse erfüllen:

- Feuchtigkeit unter oder gleich 2%, in der Tiefe mit Carbid-Hygrometer gemessen;
- Nichtvorhandensein von Materialien zur hygrometrischen Entlastung im Estrich und geeignete Isolierung im Falle, dass diese Materialien in den darunter liegenden Schichten enthalten sind;
- geeignete Oberflächenendbearbeitung, nicht zu "grob" und nicht zu glatt;
- Nichtvorhandensein von losen Teilen oder Staub;
- Nichtvorhandensein von beweglichen Rissen oder anderen offensichtlichen Mängeln.

Vor der Verlegung muss außerdem überprüft werden, dass die Feuchtigkeit des Holzes mit der des Raumes ausgeglichen ist. ZEROMONO mit der entsprechenden Zahnschachtel auftragen. Dabei darauf achten, den Klebstoff zu "bearbeiten", um eventuelle Unreinheiten aus dem Unterboden zu vermischen, die ein Ablösen verursachen könnten. Die Täfelchen mit starkem Druck verlegen und diese "schlagen", um die Verteilung zu optimieren. Dieser Arbeitsschritt ist bei allen Klebstoffen sehr wichtig. Er wird allerdings bei Klebstoffen dieser Kategorie unerlässlich. Nicht die Endstücke und Seiten der Täfelchen mit ZEROMONO befeuchten. Für die Verlegung auf bereits bestehenden Fußböden muss man mit den entsprechenden Metallscheiben entfetten und aufräumen. Bei der Verlegung auf Anhydritestrich muss man die Oberflächenschicht des Estrichs mit Schleifscheiben (Körnung 16 oder 24) entfernen, den Staub beseitigen und die Behandlung mit einkomponentigen PU-Grundierungen von Vermeister oder zweikomponentigen Epoxidgrundierungen oder Nanostrukturierte Acrylgrundierung von Vermeister abschließen. Die gleiche Vorgehensweise (ausschließlich der Entfernung der Oberflächenpatina, die nur erfolgen muss, wenn sie tatsächlich notwendig ist) gilt auch für alle Estriche, die mit vorgemischtem, selbstnivellierendem Zement hergestellt sind, um deren Saugfähigkeit zu vermindern, die das Aushärten des Klebstoffs beeinträchtigen könnte. Nach der Verlegung muss man vor dem Abschleifen und der Endbehandlung der Holzoberfläche unter normalen Raumbedingungen mindestens 5 Tage warten. Diese Zeitspanne kann sich in Abhängigkeit von vielen Faktoren (Temperatur und Raumfeuchtigkeit, Holzart, usw.) verlängern. Obwohl ZERO MONO kein Wasser enthält, muss man, bevor man die Endbehandlung vornimmt, die Feuchtigkeit des Holzes messen, die mit der des Umfeldes ausgeglichen sein muss und in jedem Fall zwischen 7 und 11 % liegt. Im Falle einer Verlegung von Fertigparkett, muss man unter normalen Raumbedingungen mindestens 3 Tage warten, bis der Fußboden belastet wird. Diese Zeitspanne kann je nach Temperatur und Raumfeuchtigkeit variieren.

Die zum Teil benutzten Packungen müssen mit dem passenden Unterdeckel mit Antioxidationswirkung abgedeckt werden. Das eventuelle Vorhandensein einer dünnen Schicht von ausgehärtetem Klebstoff beeinträchtigt den darunter liegenden Klebstoff nicht negativ.

ANMERKUN

Wenn das Produkt über längere Zeit bei Temperaturen von mehr als 30°C gelagert wird, verringert sich die Stabilitätszeit; bei Temperaturen von mehr als +40°C können Verdichtungsphänomene auftreten.

Das Produkt nicht unter 10°C und über 30°C anwenden. Produkt für professionelle Verwendung.

Vor Frost schützen.

Sicherheitshinweise. Bewahren Sie das Produkt in einem dicht geschlossenen, aufrecht stehenden Behälter an einem kühlen Ort, fern von Wärmequellen auf. Das Produkt wurde in Übereinstimmung mit den EU-Richtlinien / Gefahrstoffverordnung klassifiziert und gekennzeichnet. Die Benutzerinformationen sind im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt enthalten. Leere Behälter oder Behälter mit leichten Spuren von getrocknetem Produkt müssen gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgt werden. VerMeister S.p.A. garantiert, dass die Informationen des vorliegenden Datenblatts laut seinen besten Erfahrungen und technisch-wissenschaftlichen Erkenntnissen geliefert werden. Allerdings kann das Unternehmen keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, die mit diesen Produkten erreicht werden, da die Anwendungsbedingungen außerhalb seiner Kontrolle liegen. Es wird empfohlen, immer die Eignung des Produktes im spezifischen Fall zu überprüfen. Dieses Datenblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

VERMEISTER SpA - Località Fornaci - 24050 Mornico al Serio (BG) ITALY

Tel: +39 035 4428190 - Fax: +39 035 4428075 - info@vermeister.com - www.vermeister.com

Unternehmen mit Qualitätssystem UNI EN ISO 9001:2008 – Zertifiziert von Certquality Nr.2606