



## FICHA TÉCNICA

# ZERO VOC

Tratamiento de terminación mono/bicomponente al agua



5 Lt - 0,35 Lt BOOST



### DESCRIPCIÓN

Tratamiento de terminación poliuretánico al agua completamente exente de solvente. ZERO VOC puede ser utilizado ya sea como monocomponente o, después del agregado de ZERO VOC BOOST, como bicomponente. Producto que contiene materias primas renovables, ZERO VOC es ideal para el uso en construcciones ecológicas y, aplicado directamente sobre la madera, deja inalterada su tonalidad otorgándole un efecto muy natural. El ciclo del tratamiento prevé la aplicación de una primera mano del producto tal cual directamente sobre la madera, una vez transcurridas por lo menos 3 horas (el tiempo de secado completo cambia en función de las condiciones ambientales) y un previo leve lijado (de 180 o más), aplicación de la segunda mano monocomponente o bicomponente si ha sido catalizada con ZERO VOC BOOST (también éste exente de VOC y de etiquetado de riesgo) en razón del 7%. Además de la ausencia de solventes la otra gran ventaja de ZERO VOC es que el eventual exceso de producto mezclado con su específico CROSSLINKER, una vez colocado nuevamente en un contenedor aparte perfectamente cerrado, mantiene un POT-LIFE de hasta 7 días. Esto da la posibilidad de utilizar nuevamente el producto en un período de pocos días después del mezclado sin residuos para desechar, respetando ampliamente la ecología. Pasado este tiempo límite el incremento de prestaciones que derivan del CROSSLINKER se reducirán lentamente en el tiempo, será posible repetir la catálisis si fuera necesario el uso de elevadas prestaciones. Excesos de ZERO VOC BOOST (por encima del 7%) retardan notablemente el secado completo del barniz.

### DATOS TÉCNICOS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO - FÍSICAS a 20°C (valores indicativos que no constituyen especificación):

Libre de polvo (min)	20
Libre de huella (min)	35
Nueva aplicación sin lijado	Desaconsejado
Lijabilidad (horas)	3/5
Pisabilidad Ligera (horas)	8/16
Utilización Cauta (día)	2/3
Endurecimiento Completo (día)	10
Lijabilidad con Crosslinker - ZERO VOC BOOST (horas)	12/16
Pisabilidad Ligera con Crosslinker - ZERO VOC BOOST (horas)	24/36
Utilización Cauta con Crosslinker - ZERO VOC BOOST (día)	3/5
Endurecimiento Completo con Crosslinker - ZERO VOC BOOST (día)	10
Grado de brillo ZERO VOC X-MATT (gloss)	15
Grado de brillo ZERO VOC 30 (gloss)	30
Grado de brillo ZERO VOC 60 (gloss)	60
Taber Test (1000 rev, 1000 g, muela CS10) (mg)	35
Taber Test (1000 rev, 1000 g, muela CS10) con Crosslinker - ZERO VOC BOOST (mg)	25
Método de aplicación	Rodillo (fibra sintética 6 mm), pincel
Consumo promedio por mano (g/m <sup>2</sup> )	90/110
Adhesión (cuadrículado) (%)	100
Estabilidad y almacenamiento (en los contenedores originales no abiertos y conservados en lugares frescos y secos) (meses)	12
VOC calculado (g/lit)	< 5.8
VOC calculado con Crosslinker (g/lit)	< 5.8
Máx dilución permitida (Dir.2004/42/CEE)	Agua máx 5%
Limpieza de las herramientas	Agua/ W-Cleaner
Embalaje estándar (Lt)	2x5
Embalaje estándar ZERO VOC BOOST (Lt)	1x0.35 (cant. para 5 litros de ZERO VOC)

### APLICACIÓN

Lijar y estucar el piso utilizando para la terminación una lija de grano 120/150. Para efectuar el estucado es posible utilizar aglomerantes para estuco al solvente o aglomerantes al agua Vermeister. Es muy importante aplicar una primera capa de ZERO VOC abundante (aprox. 100/110 g/m<sup>2</sup>) de manera uniforme con rodillo o pincel. Aplicar sobre la madera en bruto una cantidad de producto inferior a la aconsejada, en caso de





temperaturas elevadas y/o baja humedad y con la absorción natural del barniz de parte de la madera, puede hacer visible una mayor cobertura en correspondencia de las juntas.

Después de aprox. 3 horas, de acuerdo con las condiciones ambientales, lijar con papel de grano fino (180/220) y remover todos los residuos de polvo. Aplicar la capa de terminación con las mismas modalidades descritas anteriormente. Para ambientes con alta transitabilidad (negocios, oficinas, áreas de uso diario) aconsejamos utilizar el reticulador ZERO VOC BOOST al 7% también en la primera mano porque mejora drásticamente la resistencia a la abrasión y al manchado.

### MANTENIMIENTO

El mantenimiento de los pisos tratados con ZERO VOC debe ser efectuado exclusivamente con DETERGENTE NEUTRO y/o IDRONET.

No utilizar alcohol, amoníaco y detergentes para superficies duras.

Para obtener mayores detalles consultar la FICHA de MANTENIMIENTO.

### NOTAS

Desaconsejada la aplicación "fresco sobre fresco".

El agregado de ZERO VOC BOOST alarga los tiempos de secado del barniz: RESPETAR LA RELACIÓN DE USO (MÁX 7%). La aplicación del producto sobre fondos y barnices al solvente podría causar fenómenos de despegue. El piso se puede transitar después de 36/48 horas. En caso de uso sobre maderas exóticas y/o poco conocidas se aconseja efectuar siempre pruebas preliminares dado que sobre ciertas maderas (por ej. IPE LAPACHO) la aplicación de los barnices al agua directamente sobre la madera o sobre fondos que no están perfectamente aislados puede causar fuertes enrojecimientos de la película. No aplicar el producto por debajo de los 10°C o por encima de los 30°C. Agitar bien antes del uso – Evitar la Congelación

Producto sujeto a las restricciones previstas por la Directiva 2004/42/CEE

LIJABILIDAD: tiempo de espera para el lijado.

PISABILIDAD LIGERA: tiempo de espera para permitir que varias personas puedan caminar sobre el pavimento.

UTILIZACIÓN CAUTA: tiempo de espera para permitir una utilización moderada del pavimento.

ENDURECIMIENTO COMPLETO: tiempo de espera para poder utilizar completamente el pavimento: por ejemplo hacer mudanzas, permitir que otros operarios realicen trabajos, empezar el mantenimiento del pavimento, etc.

Precauciones de seguridad. Conservar el producto bien cerrado, no dado vuelta, en ambiente fresco y lejos de fuentes de calor. El producto está clasificado y codificado conformemente a las directivas CEE/normas sobre sustancias peligrosas. Las informaciones para el usuario están contenidas en la correspondiente ficha de seguridad. Los contenedores vacíos o con pequeñas trazas de película de producto residuales deben ser desechados de acuerdo con las disposiciones locales. VerMeister S.p.A. garantiza que las informaciones contenidas en la presente ficha se suministran con lo mejor de la propia experiencia y conocimientos técnico-científicos; sin embargo no se puede asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos con su empleo dado que las condiciones de aplicación quedan fuera de su control. Se aconseja verificar siempre la efectiva idoneidad del producto para el caso específico. La presente anula y sustituye toda ficha técnica anterior.