



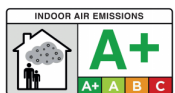
FICHE TECHNIQUE

ZERO %

Adhésif bicomposant époxy-polyuréthane (9:1)



10 Kg (9 + 1)



DESCRIPTION

Adhésif bicomposant époxy-polyuréthane de nouvelle génération sans solvant ni eau pour l'encollage des parquets de n'importe quel format sur des fonds cimentaires, même chauffants, et non absorbants (céramique, grès, marbre, etc..). Idéal pour la pose des parquets préfinis et planches. Une véritable révolution: ZERO % s'affirme dans sa nouvelle version avec une meilleure rhéologie pour faciliter l'étalement à la spatule et rendre parfaite la tenue de la crête. ZERO % n'est pas sensible aux variations de températures (saisonnalité), sans odeur avant et après le mélange, son étanchéité et mouillabilité sont excellentes dans n'importe quelle condition de l'environnement. Nettement améliorée du rendement métrique. Son haut coefficient d'élasticité après le durcissement complète les caractéristiques révolutionnaires de l'adhésif ZERO% tout en offrant des caractéristiques d'adhésion et de ténacité imbattables. **ZERO%, certificat EMI-CODE EC1 peut concourir à l'obtention du crédit EQ Qualité du milieu interne - Matériaux à faible émissivité, du nouveau standard international de certification LEED v4.**

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES physico-chimiques à 20°C (valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

Rapport de catalyse A:B (poids)	9:1
Pot-life (heures)	2
Temps ouvert (heures)	1
Résistance à la traction UNI EN 14293 (N/mm ²)	> 6,0
Elasticité (mm)	>1,4
Pull off (Kg/cm ²)	> 70
Piétinement après (heures)	24/48
Temps d'attente pour le polissage	3
Mode d'application	Spatule dentée
Consumo medio (g/m ²)	900/1400
Stabilité et stockage (conservé dans son emballage d'origine non ouvert, dans un lieu frais et à l'abri de l'humidité) (mois)	12
Conditionnement standard comp. A (kg)	9
Conditionnement standard comp. B (kg)	1

APPLICATION

Pour obtenir un encollage performant et durable le support doit satisfaire les conditions suivantes:

- humidité inférieure ou égale à 2% mesurée en profondeur avec un hygromètre à carbure;
- absence de substances d'allègement hygroscopiques dans le support et isolation adéquate si ces substances sont contenues dans les couches sous-jacentes;
- finition superficielle adéquate, pas trop "grosse" et pas trop lisse;
- absence de parties inconsistantes ou poussiéreuses;
- absence de fissures en cours ou autres défauts visibles.

Avant de procéder à la pose du parquet, vérifier que l'humidité du bois soit en équilibre avec celle de l'environnement. Agiter le composant B et le verser dans le composant A. Bien mélanger avec un agitateur électrique. Appliquer ZERO % avec la spatule dentée après avoir bien "malaxé" l'adhésif afin d'incorporer d'éventuelles impuretés du fond qui pourraient causer des décollements. Poser les lames en effectuant une forte pression et en "tapotant" pour optimiser le tassement. Ne pas mouiller les extrémités des lames avec ZERO% mais utiliser pour cette opération une colle vinylique monocomposante Vermeister. Il faut aussi absolument éviter le collage sur les côtés. Pour la pose sur des sols préexistants, procéder au dégraissage et au dégrossissements avec des disques métalliques. Pour la pose sur des chapes anhydride, il faut enlever la couche superficielle de la chape avec des disques abrasifs (grain 16 ou 24), éliminer la poussière et compléter le traitement avec des primers Vermeister, polyuréthanes monocomposants ou époxydiques bicomposants ou acrylique nanostructuré. Cette même procédure (à part l'élimination de la patine superficielle qui doit être effectuée seulement si vraiment nécessaire) s'applique également pour toutes les chapes réalisées avec des pré-mélanges cimentaires auto-nivelants pour diminuer leur pouvoir absorbant qui pourrait compromettre le durcissement de l'adhésif. Avant le lamage et finition des parquets, attendre, dans des conditions normales, au moins 3 jours. Ce temps d'attente peut augmenter en fonction de divers facteurs (température et humidité de l'environnement, essence...). Bien que ZERO% ne contient pas d'eau, avant de procéder à la finition il est recommandé de mesurer le taux d'humidité du bois qui doit être en équilibre avec celui de l'environnement, soit compris entre 8 et 12 %. Des résidus de colle fraîche sur le parquet préfini peuvent être éliminés pendant la pose avec CLEANER, sauf contre-indications de la part du producteur.

NOTES

Ne pas appliquer le produit à une température inférieure à 10°C et supérieure à 30°C. Craint le Gel.

Précautions de sécurité. Conserver le produit bien fermé, non renversé, dans un endroit frais et loin d'une source de chaleur. Le produit est classifié et codifié conformément aux directives CEE/normes sur les substances dangereuses. Les instructions pour l'utilisateur sont contenues dans la fiche de sécurité spécifique. Les emballages vides ou avec de légères traces de produit séché doivent être éliminés selon les dispositions locales en vigueur. Vermeister S.p.A. garantit que les informations de cette fiche reposent sur les propres expériences et connaissances technico-scientifiques; toutefois, ne pouvant pas contrôler la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi du produit, on ne saurait déduire des indications reportées une garantie sur les résultats obtenus. Il est toujours conseillé de vérifier l'aptitude du produit au cas spécifique. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.