



FICHA TÉCNICA

ZERO %

Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretánico (9:1)



10 Kg (9 + 1)



DESCRIPCIÓN

Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretánico de nueva generación exento de solvente y agua para el encolado de pisos de madera de cualquier formato sobre sustratos de cemento, aún radiantes, y no absorbentes (cerámica, gres, mármol, etc ...), es ideal para la colocación de parquet preterminados y plance. Una verdadera evolución: ZERO % se afirma en una nueva versión con una mejor reología para ofrecer una aplicación más fácil con espátula y perfecta retención de la cresta. ZERO % se caracteriza por la casi nula sensibilidad a las variaciones de temperatura (estacionalidad), la total ausencia de olor antes y después del mezclado, la excelente retención y capacidad de mojado en cualquier condición ambiental. Netamente mejorado el rendimiento métrico. El alto coeficiente de elasticidad después del endurecimiento, completa las características del revolucionario adhesivo ZERO %, aún ofreciendo insuperables características de adhesión y tenacidad. **ZERO%, certificado EMICODE EC1 puede alcanzar el reconocimiento EQ Calidad del ambiente interno – Materiales con bajas emisiones del nuevo estándar internacional de certificación LEED v4.**

DATOS TÉCNICOS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO - FÍSICAS a 20°C (valores indicativos que no constituyen especificación):

Relación catalítica A:B (peso)	9:1
Pot-life (horas)	2
Tiempo de abierto (horas)	1
Resistencia a tracción UNI EN 14293 (N/mm ²)	> 6,0
Elasticidad (mm)	>1,4
Pull off (Kg/cm ²)	> 70
Transitabilidad (horas)	24/48
Tiempo de espera para el lijado (días)	3
Método de aplicación	Espátula dentada
Consumo promedio (g/m ²)	900/1400
Estabilidad y almacenamiento (en los contenedores originales no abiertos y conservados en lugares frescos y secos) (meses)	12
Embalaje estándar comp. A (Kg)	9
Embalaje estándar comp. B (Kg)	1

APLICACIÓN

Para obtener un encolado eficaz y duradero el sustrato debe cumplir con los siguientes requisitos:

- humedad inferior o igual al 2% medida en profundidad con un higrómetro a carbono;
- ausencia de materiales livianos higroscópicos en el sustrato y adecuada aislación en el caso en que contenga estos materiales en los estratos inferiores;
- terminación superficial adecuada, no demasiado "gruesa" y no demasiado lisa;
- ausencia de partes inconsistentes o que produzcan polvo;
- ausencia de fisuras inestables u otros defectos visibles.

Antes de efectuar la colocación es también necesario verificar que la humedad de la madera esté en equilibrio con la del ambiente. Agitar el componente B y volcarlo completamente en el componente A. Mezclar con cuidado con un agitador eléctrico Aplicar ZERO% con la espátula dentada especial teniendo cuidado de "trabajar" el adhesivo con la finalidad de incorporar eventuales impurezas del sustrato que podrían causar posteriores despegues. Colocar las tablillas efectuando una fuerte presión y "golpeando" las mismas para optimizar su asentamiento. No mojar los cabezales de las tablillas con ZERO% sino utilizar en esta operación una cola vinílica monocomponente Vermeister. También en este caso se debe evitar absolutamente el encolado de las mismas en los costados. Para la colocación sobre pisos preexistentes es necesario desengrasar y dar rugosidad a la superficie mediante discos metálicos especiales. Para la colocación sobre morteros anhidros es necesario quitar la capa superficial del mortero con discos abrasivos (grano 16 o 24), eliminar el polvo y completar el tratamiento con primer Vermeister, poliuretánicos monocomponentes o epoxidico bicomponente o acrílico nanoestructurado. El mismo procedimiento (con exclusión de la remoción de la patina superficial que se debe efectuar solamente si es realmente necesario) vale también para todos los sustratos realizados con premezclados cementicios autonivelantes, para disminuir su poder de absorción que podría comprometer el endurecimiento del adhesivo. Antes del lustrado y de la terminación de los pisos es necesario esperar, en condiciones normales, no menos de 3 días. Este tiempo puede aumentar en función de muchos factores (temperatura y humedad ambientales, tipo de madera ...). No obstante ZERO% no contiene agua, antes de proceder a la terminación es necesario medir la humedad de la madera, la cual debe estar en equilibrio con la humedad ambiente y de todos modos comprendida entre 8 y 12 %. Residuos de cola fresca sobre el parquet preterminado se pueden quitar durante la colocación con nuestro producto CLEANER, salvo eventuales contraindicaciones suministradas por el fabricante del piso.

NOTAS

No aplicar el producto por debajo de los 10°C o por encima de los 30°C. Evitar la Congelación.

Precauciones de seguridad. Conservar el producto bien cerrado, no dado vuelta, en ambiente fresco y lejos de fuentes de calor. El producto está clasificado y codificado conformemente a las directivas CEE/normas sobre sustancias peligrosas. Las informaciones para el usuario están contenidas en la correspondiente ficha de seguridad. Los contenedores vacíos o con pequeñas trazas de película de producto residuales deben ser desechados de acuerdo con las disposiciones locales. Vermeister S.p.A. garantiza que las informaciones contenidas en la presente ficha se suministran con lo mejor de la propia experiencia y conocimientos técnico-científicos; sin embargo no se puede asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos con su empleo dado que las condiciones de aplicación quedan fuera de su control. Se aconseja verificar siempre la efectiva idoneidad del producto para el caso específico. La presente anula y sustituye toda ficha técnica anterior.