



FICHE TECHNIQUE

ZEROMONO

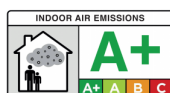
Adhésif monocomposant à terminaison silane

DESCRIPTION

Adhésif monocomposant de haute qualité à terminaison silane, réalisé avec la technologie exclusive PRHS (PERFECT RIDGE HEIGHT SYSTEM). ZEROMONO, exempt d'eau, de solvants, d'isocyanates, de composés époxydiques et animés et de métaux lourds (étain), est un produit qui ne présente aucun risque et danger pour la santé. ZEROMONO offre une exceptionnelle adhésion sur tous les substrats et une élasticité permanente. Grâce à ces caractéristiques cette colle est particulièrement adaptée à la pose des parquets préfinis multicouches et massifs traditionnels de format moyen sur n'importe quel support, avec ou sans chauffage incorporé. ZEROMONO n'est pas agressif envers les vernis des parquets préfinis, il ne laisse donc pas d'auroles; il améliore l'étalement, le rendement, la résistance à l'eau et le pouvoir d'isolation acoustique qui garantit le confort acoustique de l'environnement. **ZEROMONO, certificat EMI-CODE EC1 PLUS peut concourir à l'obtention du crédit EQ Qualité du milieu interne - Matériaux à faible émissivité, du nouveau standard international de certification LEED v4.**



2 Gal.



DONNÉES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES physico-chimiques à 65°F (valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

Temps ouvert (temps max. de registration) (minutes)	45-60
Temps ouvert (temps formation peau superficielle) (minutes) (min)	100-120
Résistance à la traction UNI EN 17178:2020 (N/mm ²)	> 1,5
Elasticité mm	> 2,0
Résistance à la Température °F	De -40 à + 195
Piétinement (après)	24
Temps d'attente pour le polissage	4 jours
Mode d'application	Spatule dentée
Consommation moyenne (sq.ft./Gal.)	65/85
Stabilité et stockage (conservé dans son emballage d'origine non ouvert, dans un lieu frais et à l'abri de l'humidité) (mois)	12
Conditionnement standard (Gal.)	2

APPLICATION

Pour obtenir un encollage performant et durable le support doit satisfaire les conditions suivantes:

- en conformité avec les directives d'installation NWFA (NWFA GUIDELINES), l'émission d'humidité maximum permissible du sous-plancher est 3lbs/1000sf/24hr (Calcium Chloride Test - ASTM F1869) ou 75% RH (Relative Humidity Testing - ASTM F2170) ou 2.5% CM (Calcium Carbide Test - ASTM (modified) D4944, Milspec CRD-C154-77);
- absence de substances d'allègement hygroscopiques dans le support et isolation adéquate si ces substances sont contenues dans les couches sous-jacentes;
- finition superficielle adéquate, pas trop "grosse" et pas trop lisse;
- absence de parties inconsistantes ou poussiéreuses;
- absence de fissures en cours ou autres défauts visibles.

Avant de procéder à la pose du parquet, vérifier que l'humidité du bois, toujours en conformité avec les directives d'installation NWFA, (NWFA GUIDELINES) soit en équilibre avec celle de l'environnement.

Appliquer ZEROMONO avec la spatule dentée et bien "malaxer" l'adhésif afin d'incorporer les éventuelles impuretés du support qui pourraient causer des décollements. Poser les lames en effectuant une forte pression et en "tapotant" pour optimiser le tassement Cette opération est très importante pour toutes les colles mais indispensable pour cette catégorie d'adhésifs. Ne pas mouiller les extrémités et les côtés des lames avec ZEROMONO. Pour la pose sur des revêtements de sol déjà existants, il faut procéder au dégraissage et au dégrossissage avec des disques métalliques adéquats. Pour la pose sur des chapes anhydride, il faut enlever la couche superficielle de la chape avec des disques abrasifs (grain 16 ou 24), éliminer la poussière et compléter le traitement avec des primers Vermeister, polyuréthanes monocomposants ou époxydiques bicomposants ou acrylique nanostructuré. Cette même procédure (à part l'élimination de la patine superficielle

qui doit être effectuée seulement si c'est vraiment nécessaire) s'applique également pour toutes les chapes réalisées avec des pré-mélanges cimentaires auto-nivelants pour diminuer leur pouvoir absorbant qui pourrait compromettre le durcissement de l'adhésif. Avant le lamage et finition des parquets, il faut attendre, dans des conditions normales au moins 4 jours. Ce temps d'attente peut augmenter en fonction de divers facteurs (température et humidité de l'environnement, essence...). Appliquer le sous-bouchon antioxydant sur les emballages qui ont été partiellement utilisés. L'éventuelle présence d'une fine couche d'adhésif durci ne compromet pas les caractéristiques de l'adhésif sous-jacent.

NOTES

Le temps de stabilité est réduit si on stocke le produit pendant longtemps à des températures supérieures à 85°F et on peut constater des phénomènes d'épaississement si on stocke le produit à des températures supérieures à +105°F. Ne pas appliquer le produit à une température inférieure à 50°F et supérieure à 85°F

Produit à usage professionnel. Craint le Gel.

Précautions de sécurité. Conserver le produit bien fermé, non renversé, dans un endroit frais et loin d'une source de chaleur. Le produit est classifié et codifié conformément aux directives CEE/normes sur les substances dangereuses. Les instructions pour l'utilisateur sont contenues dans la fiche de sécurité spécifique. Les emballages vides ou avec de légères traces de produit séché doivent être éliminés selon les dispositions locales en vigueur. Vermeister S.p.A. garantit que les informations de cette fiche reposent sur les propres expériences et connaissances technico-scientifiques; toutefois, ne pouvant pas contrôler la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi du produit, on ne saurait déduire des indications reportées une garantie sur les résultats obtenus. Il est toujours conseillé de vérifier l'aptitude du produit au cas spécifique. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.

VERMEISTER SpA - Località Fornaci - 24050 Mornico al Serio (BG) ITALY

Tel: +39 035 4428190 - Fax: +39 035 4428075 - info@vermeister.com - www.vermeister.com

Certification du système de gestion de la qualité conforme à la norme UNI EN ISO 9001:2015 Certifiée par Certiquality n.2606