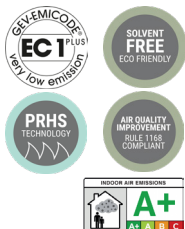




0.16 Gal



DESCRIPTION

Adhésif monocomposant hydrodurcissant à terminaison silane. Exempt d'eau, de solvants, d'isocyanates, de composés époxydiques et animés et de métaux durs (étain), MONOSIL 600 est un produit qui ne présente aucun risque et danger pour la santé. Sa classification EC1 certifie sa très basse émission de substances organiques volatiles aussi bien pendant l'emploi qu'après la mise en œuvre du parquet. MONOSIL 600 offre une adhésion exceptionnelle sur tous les substrats et une élasticité permanente. Grâce à ces caractéristiques cette colle est particulièrement adaptée à la pose des parquets préfinis multicouches et massifs traditionnels de format moyen sur n'importe quel support, avec ou sans chauffage incorporé. On le conseille pour la pose des paquets flottants, laminés en général, et pour le collage des plinthes, cache-fils etc. MONOSIL 600 n'est pas agressif envers les vernis des parquets préfinis, il ne laisse donc pas d'auréoles; les autres caractéristiques de cet adhésif sont: emploi facile, grand rendement, résistance à l'eau et pouvoir d'isolation acoustique qui permet d'améliorer sensiblement le confort acoustique de l'environnement. acoustique qui permet d'améliorer sensiblement le confort acoustique de l'environnement. **MONOSIL 600, certificat EMICODE EC1PLUS peut concourir à l'obtention du crédit EQ Qualité du milieu interne - Matériaux à faible émissivité, du nouveau standard international de certification LEED v4.**

DONNÉES TECHNIQUES CARACTERISTIQUES physico-chimiques à 20°C (valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

Temps ouvert (temps max. de registration) (minutes)	45-60
Temps ouvert (temps formation peau superficielle) (minutes)	120-150
Résistance à la traction UNI EN 14293 (N/mm ²)	>1,5
Elasticité (%)	>200
Résistance à la Température (°F)	De -40 à +194
Piétinement après (heures)	24
Temps d'attente pour le polissage (jours)	5
Mode d'application	Pistolet pour saucissons
Consommation moyenne (sq.ft/gal)	65/85
Stabilité et stockage (conservé dans son emballage d'origine non ouvert, dans un lieu frais et à l'abri de l'humidité) (mois)	12
Conditionnement standard (Gal)	20x0.16

APPLICATION

Pour obtenir un encollage performant et durable le support doit satisfaire les conditions suivantes:

- en conformité avec les directives d'installation NWFA (NWFA GUIDELINES), l'émission d'humidité maximum permise du sous-plancher est 3lbs/1000sf/24hr (Calcium Chloride Test - ASTM F1869) ou 75% RH (Relative Humidity Testing - ASTM F2170) ou 2.5% CM (Calcium Carbide Test - ASTM (modified) D4944, Milspec CRD-C154-77);
- absence de substances d'allègement hygroscopiques dans le support et isolation adéquate si ces substances sont contenues dans les couches sous-jacentes;
- finition superficielle adéquate, pas trop "grosse" et pas trop lisse;
- absence de parties inconsistantes ou poussiéreuses;
- absence de fissures en cours ou autres défauts visibles.

Avant de procéder à la pose du parquet, vérifier que l'humidité du bois, toujours en conformité avec les directives d'installation NWFA, (NWFA GUIDELINES) soit en équilibre avec celle de l'environnement.

Appliquer sur la surface à encoller l'adhésif MONOSIL 600 avec le pistolet à extrusion en réalisant des bordures espacées de manière adéquate puis, en effectuant une forte pression pour optimiser le tassement. Cette opération est très importante pour toutes les colles mais indispensable pour cette catégorie d'adhésifs. Sinon il est possible d'extruder MONOSIL 600 avec un pistolet, puis de l'étendre avec la spatule dentée et de bien "malaxer" l'adhésif afin d'incorporer les éventuelles impuretés du support qui pourraient causer des décollements. Ne pas mouiller les extrémités et les côtés des lames avec MONOSIL 600. Pour la pose sur des revêtements de sol déjà existants, il faut procéder au dégraissage et au dégrossissage avec des disques métalliques adéquats. Pour la pose sur des chapes anhydride, il faut enlever la couche superficielle de la chape avec des disques abrasifs (grain 16 ou 24), éliminer la poussière et compléter le traitement avec des primers Vermeister, polyuréthanes monocomposants ou époxydiques bicomposants ou acrylique nanostructuré. Cette même procédure (à part l'élimination de la patine superficielle qui doit être effectuée seulement si c'est vraiment nécessaire) s'applique également pour toutes les chapes réalisées avec des pré-mélanges cimentaires auto-nivelants pour diminuer leur pouvoir absorbant qui pourrait compromettre le durcissement de l'adhésif. Une fois terminées les opérations de pose, avant le ponçage et la finition successive de l'élément en bois, il faut attendre, dans des conditions normales, au moins 5 jours; ce délai peut augmenter selon de nombreux facteurs (température et humidité ambiante, qualité du bois, etc.). Même si MONOSIL 600 ne contient pas d'eau, avant de passer à la finition il est nécessaire de mesurer l'humidité du bois qui doit être en équilibre par rapport à celle ambiante et de toute manière comprise entre 7 et 11 %. Si l'on pose des éléments préfinis attendre, dans des conditions normales, au moins de 3 jours avant d'utiliser le sol; ce délai peut varier selon la température et l'humidité ambiante.

NOTES

Le temps de stabilité est réduit si on stocke le produit pendant longtemps à des températures supérieures à 85°F et on peut constater des phénomènes d'épaississement si on stocke le produit à des températures supérieures à +104°F. Ne pas appliquer le produit à une température inférieure à 50°F et supérieure à 86°F.

Produit à usage professionnel. Craint le Gel.

Précautions de sécurité. Conserver le produit bien fermé, non renversé, dans un endroit frais et loin d'une source de chaleur. Le produit est classifié et codifié conformément aux directives CEE/normes sur les substances dangereuses. Les instructions pour l'utilisateur sont contenues dans la fiche de sécurité spécifique. Les emballages vides ou avec de légères traces de produit séché doivent être éliminés selon les dispositions locales en vigueur. Vermeister S.p.A. garantit que les informations de cette fiche reposent sur les propres expériences et connaissances technico-scientifiques; toutefois, ne pouvant pas contrôler la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi du produit, on ne saurait déduire des indications reportées une garantie sur les résultats obtenus. Il est toujours conseillé de vérifier l'aptitude du produit au cas spécifique. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.