



## FICHA TÉCNICA

# MONOSIL

Adhesivo monocomponente de terminación silánica

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo monocomponente higr endurecedor de terminación silánica. MONOSIL no conteniendo agua, solventes, isocianados, compuestos epoxídicos, amínicos y metales pesados (estaño) es un producto exento de indicaciones y simbologías de riesgo y peligro. La clasificación EC1 certifica la bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles ya sea durante el uso como después de la puesta en obra del piso. MONOSIL está dotado de excepcional adhesión sobre todos los sustratos y de una elasticidad permanente. Estas características lo hacen la cola ideal para la colocación de parquet preterminados multiestrato y tablas tradicionales de medianas dimensiones, sobre cualquier sustrato, con o sin calefacción incorporada. MONOSIL no es agresivo para los barnices de los pisos preterminados y por este motivo no deja halos; otras características de este adhesivo son la fácil trabajabilidad, el gran rendimiento, la resistencia al agua y su gran poder fonoabsorbente que mejora sensiblemente el confort acústico del ambiente. **MONOSIL, certificado EMICODE EC1PLUS puede alcanzar el reconocimiento EQ Calidad del ambiente interno – Materiales con bajas emisiones del nuevo estándar internacio-nal de certificaciónLEED v4.**



12 Kg



### DATOS TÉCNICOS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO - FÍSICAS a 20°C (valores indicativos que no constituyen especificación):

Tiempo de abierto (tiempo máx. de registro) (min)	45-60
Tiempo de abierto (tiempo de formación de la piel superficial) (min)	120-150
Resistencia a la tracción UNI EN 14293 (N/mm <sup>2</sup> )	> 1,5
Elasticidad (mm)	> 2,0
Resistencia a la Temperatura °C	De -40 a + 90
Transitabilidad (horas)	24
Tiempo de espera para el lijado (días)	5
Método de aplicación	Espátula dentada
Consumo promedio (g/m <sup>2</sup> )	800/1000
Estabilidad y almacenamiento (en los contenedores originales no abiertos y conservados en lugares frescos y secos) (meses)	12
Embalaje estándar (ml)	12

### APLICACIÓN

Para obtener un encolado eficaz y duradero el sustrato debe satisfacer los siguientes requisitos:

- humedad inferior o igual al 2% medida en profundidad con higrómetro a carbono;
- ausencia de materiales de alivianado higroscópicos en el mortero y adecuado aislamiento en el caso que dichos materiales estén contenidos en los estratos inferiores;
- terminación superficial adecuada, no demasiado "gruesa" y no demasiado lisa;
- ausencia de partes inconsistentes o friables;
- ausencia de rajaduras no estabilizadas u otros defectos evidentes.

Antes de efectuar la colocación es necesario también verificar que la humedad de la madera esté en equilibrio con la del ambiente. Aplicar MONOSIL con la espátula dentada especial teniendo cuidado de "trabajar" el adhesivo con la finalidad de incorporar eventuales impurezas del sustrato que podrían causar despegues.

Colocar las tablillas efectuando una fuerte presión y "golpeando" las mismas para optimizar el asentamiento.

Esta tarea es muy importante con todas las colas pero, en el caso de esta categoría de adhesivos, se convierte en indispensable. No mojar los cabezales y los costados de las tablillas con MONOSIL. Para la colocación sobre pisos preexistentes es necesario proceder al desengrasado y a dar rugosidad con los discos metálicos especiales. Para la colocación sobre morteros anhidros es necesario quitar la capa superficial del mortero con discos abrasivos (grano 16 o 24), eliminar el polvo y completar el tratamiento con primer Vermeister, poliuretánicos monocomponentes o epoxídico bicomponente o acrílico nanoestructurado. El mismo procedimiento (con exclusión de la remoción de la pátina superficial que debe ser efectuada solamente si es realmente necesario) vale también para todos los morteros realizados con premezclados cementicios autonivelantes, para disminuir su poder absorbente que podría comprometer el endurecimiento del adhesivo. Antes de pasar los discos y de la terminación de los pisos es necesario esperar, en condiciones normales, por lo menos de 5 días. Una vez colocado el pavimento de madera, hay que esperar al menos 5 días en condiciones normales antes de lijarlo y realizar el barnizado; este tiempo puede aumentar según distintos factores como el tipo de madera, la temperatura, la humedad ambiental, etc. Si bien MONOSIL no contiene agua, antes de proceder al barnizado hay que medir la humedad de la madera que tiene que estar en equilibrio con la del ambiente y, en cualquier caso, comprendida entre 7 y 11%. En el caso de que se coloquen pavimentos pre-acabados, hay que esperar al menos 3 días en condiciones normales antes de su uso, tiempo que puede variar según la temperatura y la humedad ambiental.

Los embalajes parcialmente utilizados se deben recubrir con la doble tapa antioxidante especial. La eventual presencia de una fina capa de adhesivo endurecido no compromete las características del adhesivo de más abajo.

### NOTAS

Si el producto se almacena durante largo tiempo a temperaturas superiores a los 30°C, se reduce el tiempo de estabilidad; a temperaturas superiores a los +40°C se pueden verificar fenómenos de adensado.

No aplicar el producto por debajo de los 10°C o por encima de los 30°C.

Producto de uso profesional.

Evitar la congelación.

Precauciones de seguridad. Conservar el producto bien cerrado, no dado vuelta, en ambiente fresco y lejos de fuentes de calor. El producto está clasificado y codificado conformemente a las directivas CEE/normas sobre sustancias peligrosas. Las informaciones para el usuario están contenidas en la correspondiente ficha de seguridad. Los contenedores vacíos o con pequeñas trazas de película de producto residuales deben ser desechados de acuerdo con las disposiciones locales. Vermeister S.p.A. garantiza que las informaciones contenidas en la presente ficha se suministran con lo mejor de la propia experiencia y conocimientos técnico-científicos; sin embargo no se puede asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos con su empleo dado que las condiciones de aplicación quedan fuera de su control. Se aconseja verificar siempre la efectiva idoneidad del producto para el caso específico. La presente anula y sustituye toda ficha técnica anterior.

VERMEISTER SpA - Località Fornaci - 24050 Mornico al Serio (BG) ITALY

Tel: +39 035 4428190 - Fax: +39 035 4428075 - info@vermeister.com - www.vermeister.com

Empresa con sistema de calidad UNI EN ISO 9001:2008 – Certificado de Certiquality n.2606