

# REPOX EVO

PUISSANCE RENOUVELÉE



- ✓ Sans solvant
- ✓ Inodore
- ✓ Très bonne réactivité, même à basse température
- ✓ Sensibilité nulle aux variations de température (changements de saison) - viscosité constante
- ✓ Réduction considérable de l'odeur du composant B
- ✓ Excellent rendement métrique
- ✓ Grande facilité d'application
- ✓ Parfaite tenue de crête



**VERMEISTER**  
SOLUTIONS FOR WOOD FLOORS

# REPOX EVO Adhésif époxy-polyuréthane bicomposant sans solvant

Adhésif époxy-polyuréthane bicomposant dans **sa évolution sans solvant** pour le collage de planchers en bois de tout format sur des supports en ciment, y compris radiants, et non absorbants (céramique, grès, marbre, etc.), idéal pour la pose de parquets préfinis et de lattes de tout format. Avec une rhéologie renouvelée pour une application facilitée et une parfaite tenue au niveau de la crête, REPOX EVO se caractérise par une sensibilité quasi nulle aux variations de température (changements de saison), une absence totale d'odeur avant et après le mélange, une excellente tenue et mouillabilité dans n'importe quelles conditions. Le rendement métrique est nettement amélioré. Le coefficient d'élasticité élevé après durcissement complète les caractéristiques de l'adhésif révolutionnaire REPOX EVO en offrant des caractéristiques d'adhérence et de ténacité incomparables.



## SOLVENT FREE

L'absence de solvant certifie la très basse émission de substances organiques volatiles pendant l'utilisation mais aussi après la mise en oeuvre du revêtement, pour garantir un meilleur environnement de travail et un faible impact sur l'environnement.



## AIR QUALITY IMPROVEMENT (RULE 1168 ADHESIVE AND SEALANT APPLICATIONS)

AQMD, à l'égard des colles et mastics, a fixé des paramètres restrictifs en conformité à la RULE 1168 qui définit des limites pour le contenu en COV et interdit l'emploi de certaines substances qui sont retenues très dangereuses.



## PRHS TECHNOLOGY

La technologie exclusive PRHS (PERFECT RIDGE HEIGHT SYSTEM) améliore considérablement la rhéologie spécifique du produit selon la norme UNI EN 14293:2006, permettant ainsi de réaliser un adhésif facile à étaler avec une parfaite tenue de la crête à n'importe quelle température.



## INDOOR AIR EMISSIONS

En France à partir du 1er janvier 2012 les produits de construction doivent être munis d'une étiquette qui certifie, de manière simple et directe, le niveau d'émissions de composés organiques volatiles dans les milieux fermés. Le niveau d'émission du produit est indiqué par une classe qui va de A+ (émissions très basses) à C (émissions élevées). Les produits Vermeister des lignes Zéro concept et Innovation (ainsi que quelques produits d'autres lignes) font partie de la classe A+. Le but de cet étiquetage est d'informer clairement les consommateurs sur les COV (composés organiques volatiles) émis par les produits après 28 jours de test.

## DONNÉES TECHNIQUES CARACTERISTIQUES physico-chimiques à 20°C

Rapport de catalyse A:B (poids)	9:1
Pot-life (heures)	2
Temps ouvert (heures)	1
Résistance à la traction UNI EN 17178:2020 (N/mm <sup>2</sup> )	> 2.0
Elasticité (mm)	> 0.5
Piétinement après (heures)	24/48
Temps d'attente pour le polissage (jours)	3
Consommation moyenne (g/m <sup>2</sup> )	900/1400
Conditionnement standard comp.A (kg)	9.9
Conditionnement standard comp.B (kg)	1.1

