

# REPOX EVO

RENOVADA POTENCIA



- ✓ Sin disolventes
- ✓ Inodoro
- ✓ Reactividad muy buena, incluso a bajas temperaturas
- ✓ Sensibilidad cero a los cambios de temperatura (estacionalidad) - viscosidad constante
- ✓ Considerablemente reducido el olor del componente B
- ✓ Excelente rendimiento métrico
- ✓ Excelente maleabilidad
- ✓ Perfecta sujeción de la cresta



**VERMEISTER**  
SOLUTIONS FOR WOOD FLOORS

# REPOX EVO Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretánico sin disolventes

Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano en **su evolución sin disolvente** para el encolado de suelos de madera de cualquier formato sobre superficies de cemento, incluso radiantes, y no absorbentes (cerámica, gres, mármol, etc.), ideal para la colocación de parquet precabado y tablones de cualquier formato. Con una reología renovada para una fácil maleabilidad y perfecta estanqueidad de la cresta, REPOX EVO se caracteriza por una sensibilidad casi cero a las variaciones de temperatura (estacionalidad), la ausencia total de olor antes y después de la mezcla, y la excelente estanqueidad y humectabilidad en cualquier condición ambiental. El rendimiento métrico ha mejorado considerablemente. El alto coeficiente de elasticidad después del endurecimiento completa las características del revolucionario adhesivo REPOX EVO ofreciendo insuperables características de adhesión y tenacidad.



## SOLVENT FREE

La ausencia de disolvente certifica la bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles, ya sea durante el uso como después de la colocación en obra del suelo, como garantía de un mejor ambiente de trabajo y del bajo impacto medio ambiental.



## AIR QUALITY IMPROVEMENT (RULE 1168 ADHESIVE AND SEALANT APPLICATIONS)

AQMD, en relación con adhesivos y selladores, ha establecido parámetros restrictivos en cumplimiento de la NORMA 1168, que establece límites para el contenido de COV y prohíbe el uso de algunas sustancias consideradas muy peligrosas.



## PRHS TECHNOLOGY

La exclusiva tecnología PRHS (PERFECTRIDGE HEIGHT SYSTEM) mejora notablemente la reología específica del producto según la norma UNI EN 14293:2006, resultando un adhesivo altamente aplicable con la espátula con una perfecta retención de la cresta a cualquier temperatura.



## INDOOR AIR EMISSIONS

En Francia desde el 1° de enero de 2012 los materiales para la construcción tienen que poseer una etiqueta que certifique de manera simple y directa el nivel de emisiones de compuestos orgánicos volátiles en ambientes cerrados. El nivel de emisiones del producto está indicado por una clase comprendida entre A+ (emisiones muy bajas) y C (emisiones elevadas). Los productos Vermeister de las líneas Zero concept e Innovation (además de algunos productos de otras líneas) pertenecen a la clase A+. El objetivo de este etiquetado es el de informar claramente a los consumidores sobre los COV (compuestos orgánicos volátiles) emitidos por los productos al cabo de 28 días de pruebas.

## DATOS TÉCNICOS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO - FÍSICAS a 20°C

Relación catalítica A:B (peso)	9:1
Pot-life (horas)	2
Tiempo de abierto (horas)	1
Resistencia a la tracción UNI EN 17178:2020 (N/mm <sup>2</sup> )	> 2.0
Elasticidad (mm)	> 0.5
Transitabilidad (horas)	24/48
Tiempo de espera para el lijado (días)	3
Consumo promedio (g/m <sup>2</sup> )	900/1400
Embalaje estándar comp. A (Kg)	9.9
Embalaje estándar comp. B (Kg)	1.1

